



**2 AVISO POR MEDIO DEL CUAL SE DA CUMPLIMIENTO A LO DISPUESTO EN EL  
ARTÍCULO 224 DEL DECRETO 019 DE 2012**

**LICITACION PUBLICA No. LP-002-2021**

<b>OBJETO</b>	Suministro por el sistema de precios unitarios fijos de los uniformes institucionales para el personal de Parques Nacionales Naturales de Colombia.
<b>MODALIDAD DE SELECCIÓN</b>	Licitación Pública
<b>FECHA DE APERTURA</b>	20 de Septiembre de 2021
<b>AUDIENCIA DE ASIGNACION DE RIESGOS</b>	22 de Septiembre de 2021 9:00 am
<b>PRESUPUESTO OFICIAL</b>	<b>SETECIENTOS SETENTA Y DOS MILLONES QUINIENTOS MIL PESOS (\$772.500.000,00) M/CTE,</b> ncluido IVA.
<b>PLAZO DE EJECUCION</b>	El plazo de ejecución será de dos (2) meses, contados a partir de la aprobación de la póliza y previa expedición del registro presupuestal.
<b>CONSULTA DEL PROYECTO DE PLIEGO DE CONDICIONES</b>	Los interesados podrán consultar los documentos del proceso en la Subdirección Administrativa y Financiera de Parques Nacionales Naturales de Colombia, ubicada en la Calle 74 No. 11-81 piso 2 - Grupo de Contratos de la ciudad de Bogotá, en el correo electrónico <a href="mailto:luz.villalba@parquesnacionales.gov.co">luz.villalba@parquesnacionales.gov.co</a> y en el número telefónico 3138133462. Los interesados deben presentar los documentos en desarrollo del proceso de Contratación en la plataforma SECOP II.
<b>FECHA Y LUGAR DE CIERRE</b>	5 de octubre de 2021 HORA 9:00 a.m - SECOP II

Las fechas establecidas en este aviso son fechas probables, por lo tanto se recomienda que los interesados revisen el cronograma establecido para el proceso una vez se de apertura al mismo.

Dado en Bogotá D.C., a los 06 días del mes de Septiembre de 2021

