



**1ER AVISO POR MEDIO DEL CUAL SE DA CUMPLIMIENTO A LO DISPUESTO EN EL
ARTÍCULO 224 DEL DECRETO 019 DE 2012**

LICITACION PUBLICA No. LP-003-2021

OBJETO	CONTRATAR LA OPERACIÓN LOGÍSTICA PARA EL CONTROL DE INGRESO A LAS ÁREAS PROTEGIDAS CON VOCACIÓN ECOTURÍSTICA ADMINISTRADAS POR PARQUES NACIONALES NATURALES
MODALIDAD DE SELECCIÓN	Licitación Pública
FECHA DE APERTURA	20 de octubre de 2021
AUDIENCIA DE ASIGNACION DE RIESGOS	22 de octubre de 2021 9:00 am
PRESUPUESTO OFICIAL	TRES MIL CIENTO CUARENTA Y SEIS MILLONES CUATROCIENTOS CINCUENTA MIL PESOS (\$3.146.450.000) M/CTE , incluido IVA y demás impuestos a que hubiere lugar. El valor del contrato será por monto global, es decir, por el valor total del presupuesto oficial.
PLAZO DE EJECUCION	El plazo de ejecución será hasta el 31 de julio de 2022 o hasta el agotamiento de los recursos, lo que primero ocurra, contados a partir de la suscripción del acta de inicio, previo perfeccionamiento del contrato, expedición del registro presupuestal y aprobación de las garantías.
CONSULTA DEL PROYECTO DE PLIEGO DE CONDICIONES	Los interesados podrán consultar los documentos del proceso en la Subdirección Administrativa y Financiera de Parques Nacionales Naturales de Colombia, ubicada en la Calle 74 No. 11-81 piso 2 - Grupo de Contratos de la ciudad de Bogotá, en el correo electrónico andres.villegas@parquesnacionales.gov.co y en el número telefónico 3532400 ext 3045 Los interesados deben presentar los documentos en desarrollo del proceso de Contratación en la plataforma SECOP II.
FECHA Y LUGAR DE CIERRE	2 de noviembre de 2021 HORA 11:30 a.m - SECOP II

Las fechas establecidas en este aviso son fechas probables, por lo tanto se recomienda que los interesados revisen el cronograma establecido para el proceso una vez se de apertura al mismo.

Dado en Bogotá D.C., a los 30 días del mes de Septiembre de 2021

